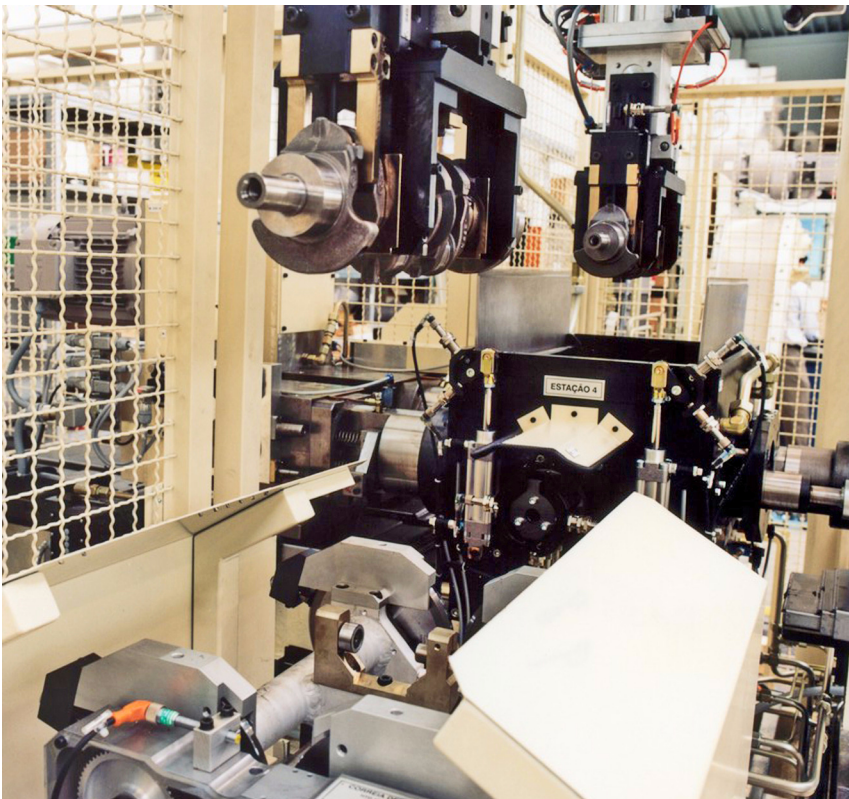


Auswuchtmaschine für Kurbelwellen

KHK-B2..6



Vorteile

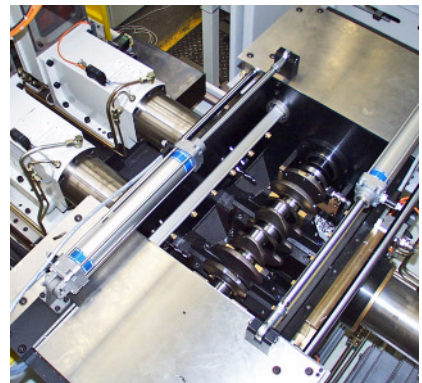
- Automatisches Auswuchten von Reihen 4 Zylinder Kurbelwellen.
- Bohrspindel vorbereitet für eine interne Kühlmittelzufuhr.
- Integrierte Kühlmittelaufbereitung optional.
- Automatische Kalibrierüberwachung.
- Erweiterbar mit weiteren Stationen zur Taktzeitreduzierung.

Einsatzbereich

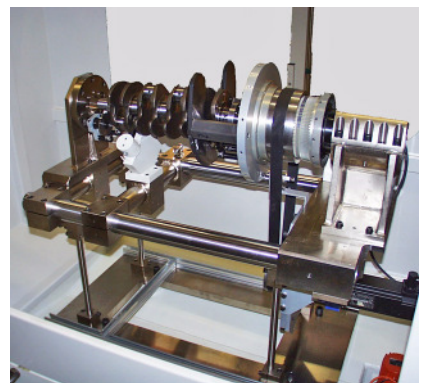
- Auswuchten von PKW Kurbelwellen in der Produktion der Automobil- und Zulieferindustrie.
- Einsatz mit automatischer Beladung mit einem Ladeportal oder -roboter.
- Unwuchtkorrektur durch Bohren in allen Gegengewichten.

Beschreibung

- Wegmessende, horizontale Auswuchtmaschine mit zwei Stationen für Messen und Ausgleichen, sowie einem Portalladesystem (oben dargestellte Ausführung).
- Messsystem ausgeführt in Rahmenbauweise mit geschliffenen Laufrollen und Hartmetallbandage. Der Antrieb erfolgt wahlweise mit einem Friktions-, Pin- oder Hakenantrieb.
- Die Unwuchtkorrektur erfolgt durch Bohreinheiten mit NC-Vorschubslitten. Alle Einheiten können auf die entsprechenden Ausgleichsebenen positioniert werden.
- Entstehende Späne werden mit dem Kühlschmiermittel abgeführt. In einer Aufbereitungsanlage werden die Späne zerkleinert und das Kühlmittel vorgefiltert.

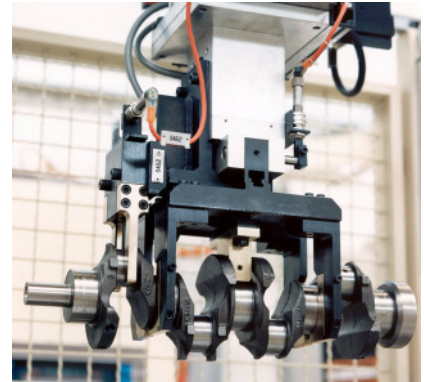
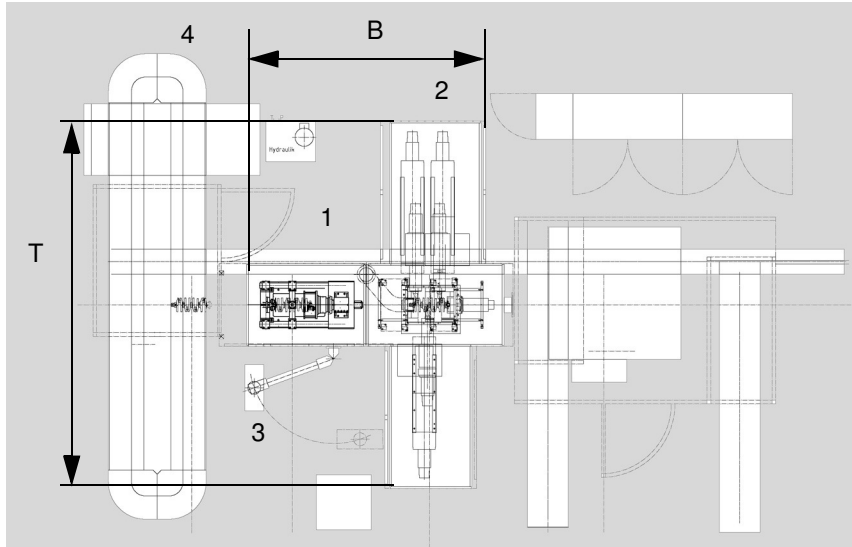


Ausgleich mit drei Bohreinheiten



Messstand mit Hakenantrieb

Technische Änderungen vorbehalten!



Portallader

1 Messstation, 2 Bohrstation, 3 Bedienkonsole, 4 Zuförderband

Technische Daten

		KHK21-BL2	KHK21-BL6
Rotor:			
Gewicht	kg	6 - 30	6 - 30
Gesamtlänge	mm	300 - 440	300 - 500
Einlagerungslänge	mm	250 - 400	250 - 360
Hauptlagerdurchmesser	mm	30 - 70	30 - 80
Gegengewichtsradius	mm	60 - 85	60 - 85
Einlagerungsabstand, min.	mm	100	100
Maschine:			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	3300 x 4000 x 2200	5800 x 4000 x 2000
Auswuchtdrehzahl	min ⁻¹	200 - 650	200 - 650
Messunsicherheit ¹⁾	gcm	1 - 3	1 - 3
Taktzeit	s	55	36
Stationen		2	6

¹⁾ werkstückabhängig

Optionen

- Weitere Messstationen
- Interne Kühlmittelzufuhr mit Druckerhöhungspumpe (12 bar)
- Anschnitterkennung, sowie Bohrerbruch und Verschleißkontrolle
- Weitere Korrekturstationen
- Spänebrecher
- Spänepumpstation
- Autarke Kühlmittelaufbereitung (30 µm)
- Kundenspezifische Laderschnittstelle
- Beladeportal inkl. Beladegreifer
- Automatische Kalibrierkontrolle
- Meisterteil mit Kalibriergewichten

Lieferumfang

- Bohreinheiten auf NC-Schlitten
- Messsystem mit geschliffenen Laufrollen
- Haken- oder Pin-Antrieb
- Schaltschrank
- Messrechner
- Schutzeinrichtung Klasse B nach ISO 7475 mit Wartungstüren
- Aufstellelemente